
 SIGLE CEI - UNEL 35011 Seconda Edizione Agosto 2000		GUAINE NON METALLICHE	
CONDUTTORE		E	guaina termoplastica, qualità Ez
-	Nessun simbolo conduttore di rame	E4	guaina di polietilene reticolato, qualità EM4
A	conduttore di Alluminio	G	guaina di gomma naturale e/o sintetica, qualità Gy
EF	conduttore extra flessibile, a corda rotonda o di costruzione speciale	G6	guaina a base di polietilene clorurato o clorosulfurato qualità G6M
F	conduttore a corda flessibile rotonda	K	guaina a base di policloroprene o prodotti equivalenti qualità Ky, Kn, Kz
FF	conduttore a corda flessibilissima rotonda	R	guaina a base di polivinilcloruro, qualità TM1, TM2, RZ
R	conduttore a corda rigida rotonda normale o compatta	R4	guaina a base di resina poliammidrica
S	conduttore a corda settoriale	M1	guaina termoplastica a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi
SU	conduttore a filo unico settoriale	M2	guaina elastomerica a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi
U	conduttore a filo unico	M3	guaina elastomerica a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi
		M4	guaina elastomerica a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi
ISOLANTE		EVENTUALI ORGANI PARTICOLARI	
C	carta impregnata con miscela normale	S	organo portante generalmente metallico incorporato nella guaina non metallica
C1	carta impregnata con miscela non migrante	Y	organo portante tessile o metallico incluso tra le anime o legato esternamente al cavo
C2	carta impregnata con miscela speciale e con gas		
C3	carta impregnata con olio fluido		
C4	carta impregnata con miscela stabilizzata		
E	mescola a base di polietilene termoplastico		
E4	mescola a base di polietilene reticolato avente una temperatura caratteristica di 85°C adatta anche per rivestimenti protettivi	 SIGLE CEI 20-27 Seconda Edizione Maggio 2000	
G	mescola a base di gomma naturale e/o sintetica avente temperatura caratteristica di 60°C, qualità E11	RIFERIMENTO	
G4	mescola a base di gomma siliconica con temperatura caratteristica di 180°C, qualità E12	H	Cavo conforme a norme armonizzate
G7	mescola a base di gomma etilenpropilenica ad alto modulo avente temperatura caratteristica di 90°C	A	cavo di tipo nazionale riconosciuto elencato nei relativi supplementi alle norme armonizzate
G8	mescola a base di gomma etilenpropilenica adatta anche per cavi senza rivestimento protettivo avente temperatura caratteristica di 85°C	TENSIONE NOMINALE	
G9	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi, adatta anche per cavi senza rivestimento protettivo avente temperatura caratteristica di 90°C	01	Uo/U = 100/100V
G10	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 90°C	03	Uo/U = 300/300V
G19	mescola elastomerica reticolata a basso sviluppo di fumi e gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 90°C	05	Uo/U = 300/500V
G20	mescola isolante reticolata a basso sviluppo di gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 90°C	07	Uo/U = 450/750V
M	isolante minerale	1	Uo/U = 0,6/1kV
M9	mescola termoplastica a bassa emissione di fumi e gas tossici e corrosivi avente temperatura caratteristica di 70°C	ISOLANTE e GUAINE NON METALLICHE	
R	mescola a base di polivinilcloruro avente temperatura caratteristica di 70°C qualità T11 e T12	B	Gomme etilenpropilenica per una temperatura di funzionamento continuo di 60°C
R2	mescola a base di resine fluoro-carboniche - Copolimero tetrafluoroetilene - esafluoropropilene (FEP)	G	etilene vinilacetato
R4	mescola a base di resina poliammidrica	G9	elastomero reticolato speciale
R5	mescola a base di resine fluoro-carboniche	J	treccia di fibra di vetro
R5F	mescola a base di resine fluoro-carboniche - Copolimero tetrafluoroetilene - perfluorometilvinilidene (PFA)	M	minerale
R5M	mescola a base di resine fluoro-carboniche - Copolimero tetrafluoroetilene - perfluorometilvinilidene (PFA)	N	policloroprene (o materiale equivalente)
R7	mescola a base di polivinilcloruro avente temperatura caratteristica di 90°C, qualità T13	N2	mescola speciale di policloroprene per il rivestimento di cavi per saldatrici secondo l'HD 22.6
T	uno o più nastri di vetro micato, applicati sul conduttore	N4	polietilene clorosolfonato o polietilene clorato
V	tela di vetro eventualmente impregnata	N8	mescola speciale di policloroprene resistente all'acqua
FORMA DEL CAVO		Q	poliuretano
-	Nessun simbolo - cavi unipolari	Q4	poliammide
O	anime riunite per cavo rotondo	R	gomma di etilpropilene ordinario o elastomero sintetico equivalente per una temperatura di funzionamento continuo a 60°C
D	anime parallele per cavo piatto	S	gomma siliconica
X	anime riunite ad elica visibile (p.e. cavo precordato)	T	treccia tessile, impregnata o no sull'insieme delle anime
W	anime unite parallele con un solco intermedio (cavi piatti divisibili)	T6	treccia tessile, impregnata o no sulle singole anime di un cavo multipolare
W1	anime unite parallele con listello isolante intermedio	V	cloruro di polivinile (o PVC) di uso comune
CONDUTTORI CONCENTRICI E SCHERMO		V2	PVC per temperature di funzionamento continuo a 90°C
AC	conduttore concentrico d'alluminio se non è una guaina metallica	V3	PVC per cavi installati a basse temperature
C	conduttore concentrico di rame se non è una guaina metallica	V4	PVC reticolato
H	schermo elettrostatico di alluminio (carta metallizzata o nastri)	V5	mescola speciale di PVC resistente all'olio
H1	schermo a nastri o piattine o fili di rame	Z	mescola reticolata a base di poliolefine che in caso di combustione emette una bassa quantità di fumi, gas corrosivi
H2	schermo a treccia o calza di rame	Z1	mescola termoplastica a base di poliolefine che in caso di combustione emette una bassa quantità di fumi, gas corrosivi
H3	schermo a doppia treccia o calza di rame	RIVESTIMENTI METALLICI	
H4	schermo a nastro longitudinale di acciaio corrugato	C	conduttore concentrico di rame
H5	schermo a nastro longitudinale di alluminio ricoperto	C4	schermo a traccia di rame
Q	guaina di rame	C7	schermo di rame (fili, piattine o nastri)
ARMATURA RIVESTIMENTI METALLICI		ORGANI PORTANTI	
A	guaina di alluminio liscia, oppure armatura a treccia metallica	D3	elemento portante costituito da uno o più componenti, posto al centro di un cavo rotondo, oppure ripartito all'interno di un cavo piatto
A1	guaina di alluminio corrugata	D5	riempitivo centrale (elemento non portante solo per cavi per ascensori)
EL	guaina in lega di piombo, con sottostante conduttore di continuità	CONSTRUZIONI SPECIALI	
EP	guaina in lega di piombo, con sottostante conduttore di continuità	-	Nessun simbolo - cavo circolare
F	armatura a fili cilindrici normalmente d'acciaio	H	cavi piatti divisibili, con o senza guaina
FJ	armatura a fili come sopra, con rivestimento esterno di Juta impregnata o altro materiale equivalente	H2	cavi piatti non divisibili
H4	schermo a nastro longitudinale di acciaio corrugato	H6	cavi piatti con tre o più anime, secondo l'HD 359 o la EN 50214
H5	schermo a nastro longitudinale di alluminio ricoperto	H7	cavo con isolante a doppio strato applicato per estrusione
L	guaina di lega di piombo	H8	cordone estensibile
N	armatura a nastri normalmente d'acciaio	CONDUTTORE	
NJ	come sopra con rivestimento esterno di juta impregnata o altro materiale equivalente	-D	conduttore flessibile per l'uso in cavi per saldatrici ad arco secondo l'HD 22 Parte 6 (flessibilità diversa dalla classe 5 dell'HD383)
P	guaina di piombo non in lega	-E	conduttore flessibilissimo per l'uso in cavi per saldatrici ad arco secondo l'HD 22 Parte 6 (flessibilità diversa dalla classe 6 dell'HD383)
Q	guaina di rame	-A	alluminio
Z	armatura a piattine, normalmente d'acciaio	-H	conduttore flessibilissimo (flessibilità secondo la classe 6 dell'HD383)
ZJ	armatura come sopra con rivestimento esterno di juta impregnata o altro materiale equivalente	-F	conduttore a corda flessibile per posa mobile (flessibilità secondo la classe 5 dell'HD383)
		-R	conduttore rigido, rotondo, a corda
		-U	conduttore rigido, rotondo, a filo unico
		-Y	conduttore in similrame
		-K	conduttore a corda flessibile per posa fissa (se non diversamente specificato flessibilità secondo la classe 5 dell'HD383)

<i>general</i> CAVI s.p.a.		CODE LETTERS CEI - UNEL 35011 2nd EDITION - AUGUST 2002	NON METALLIC SHEATHS
CONDUCTOR		E	linear thermoplastic sheath, Ez quality
-	No symbol for copper conductor	E4	cross-linked polyethylene sheath, EM4 quality
A	aluminium conductor	G	natural and/or synthetic rubber sheath, Gy quality
EF	extra flexible conductor with round wire or by special construction	G6	chlorinated or chlorisulphurated polyethylene sheath, G6M quality
F	round flexible conductor	K	neoprene-based sheath or similar materials, KY, KN and KZ quality
FF	round very flexible conductor	R	PVC-based sheath, TM1, TM2 and RZ quality
R	round rigid wire conductor (normal or compact)	R4	polyamide resin sheath
S	sectorial wire conductor	M1	thermoplastic sheath with low emission of smoke and toxic, corrosive gases
SU	single sectorial wire conductor	M2	elastomeric sheath with low emission of smoke and toxic, corrosive gases M2 qual.
U	single round wire conductor	M3	elastomeric sheath with low emission of smoke and toxic, corrosive gases M3 qual.
INSULATOR		M4	elastomeric sheath with low emission of smoke and toxic, corrosive gases M4 qual.
C	paper with normal mixture	SPECIAL COMPONENTS	
C1	paper with non-migrant mixture	S	carrying component, usually metal, joined to the sheath
C2	paper with gas and special mixture	Y	textile or metallic carrying component between cores or externally connected to the cable
C3	paper with oil	<i>general</i> CAVI s.p.a. CODE DESIGNATION - CEI 20-27 2nd EDITION - MAY 2000	
C4	paper with stabilized mixture	STANDARD REFERENCE	
E	thermoplastic polyethylene compound	H	armonized standards
E4	cross-linked polyethylene mixture with temperature 85°C	N	national standards
G	natural and/or synthetic rubber with temperature 60°C, EI1 quality	A	authorized national standards
G4	EI2 silicon rubber mixture with temperature 180°C	NOMINAL VOLTAGE	
G7	high quality ethylene-propylene rubber mixture with temperature 90°C	01	100/100V ≤ U ₀ /U < 300/300V (at present, only 100/100V are harmonised within this range)
G8	ethylene-propylene rubber compound also suitable for cables without protective coating with temperature 85°C	03	U ₀ /U=300/300V
G9	cross-linked elastomer compound, also suitable for cables without protecting coating with temperature 90°C	05	U ₀ /U=300/500V
G10	cross-linked elastomeric mixture with temperature 90°C	07	U ₀ /U=450/750V
G19	cross-linked elastomeric mixture with temperature 90°C	1	U ₀ /U=0,6/1kV
G20	cross-linked mixture with temperature 90°C	INSULATION and NON-METALLIC SHEATH	
M	mineral insulation	B	ethylene-propylene rubber, functioning temperature of 60°C
M9	thermoplastic mixture with temperature 70°C	G	ethylene-vinylacetate
R	PVC mixture, types T11 e T12	G9	special cross-linked elastomer
R2	PVC mixture with temperature 70°C, R2 quality	J	glass-fibre braid
R4	polyamide resin compound	M	mineral insulation
R5	fluorocarbon resin compound	N	polychloroprene (o equivalent material)
R5F	FET mixture for high temperature cables	N2	special compound polychloroprene for welding cables (according to HD 22.6)
R5M	MFA mixture for high temperature cables	N4	polyethylene chlorosulfonated
R7	PVC compound types Ti3, with temperature 70°C	N8	special polychloroprene compound water resistant
T	silver alloy cloth (MICA)	Q	polyurethane
V	impregnated glass cloth	Q4	polyamide
CABLE SHAPE		R	ordinary ethylene propylene rubber or equivalent elastomer, functioning temperature 60°C
-	No symbol – single core cables	S	silicone rubber
O	round cable with joined cores	T	textile braid, impregnated or not, on assembled cores
D	flat cable with joined parallel cores	T6	textile braid, impregnated or not, on individual cores of a multi-core cable
X	joined cores with visible helix	V	PVC compound
W	joined parallel cores with intermediary groove for flat divisible cables	V2	PVC compound for functioning at 90°C temperature
W1	parallel cores with intermediary insulating strip	V3	PVC compound for low temperature
CONCENTRIC CONDUCTOR AND SCREEN		V4	cross-linked PVC
AC	aluminium concentric conductor	V5	PVC special compound oil resistant
C	copper concentric conductor	Z	cross-linked polyolefin compound with low emission of smoke and corrosive gases, Z quality
H	metallic paper, carbon paper or aluminium tape screen	Z1	thermoplastic polyolefin compound with low emission of smoke and corrosive gases, Z1 quality
H1	tapes twin-lead or wire copper screen	METALLIC SCREEN	
H2	stranded or braided wire copper screen	C	concentric copper conductor
H3	double-stranded or braided wire copper screen	C4	copper braid screen
H4	longitudinal corrugated steel tape screen	C7	copper screen (wires or tapes)
H5	longitudinal coated aluminium steel tape screen	SPECIAL CONSTRUCTIONAL COMPONENTS OF A CABLE	
Q	copper sheath	D3	strain bearing element consisting of one or more components, placed at the center of a round cable or distributed inside a flat cable
ARMOUR metallic coating		D5	central heart (non strain-bearing for lift cables only)
A	aluminium sheath or braid metallic braid armour	SPECIAL CONSTRUCTIONS	
A1	corrugated aluminium sheath	-	no symbol, means round cables
EL	lead alloy sheath, with continuity conductor below	H	divisible flat cable (with or without sheath)
EP	sheath of lead not in alloy with below continuity conductor	H2	undivisible flat cable
F	cylindrical wires armour, usually in steel	H6	flat cable with 3 or more cores, according to HD 359 or EN 50214
FJ	cylindrical (usually steel) wires armour, with impregnated Jute or other equivalent material outer-cover	H7	double insulation cable
H4	longitudinal corrugated steel tape screen	H8	extensible cable
H5	longitudinal covered aluminium tape screen	CONDUCTOR	
L	lead alloy sheath	-D	flexible conductor for welding machine, according to HD 22 Part 6 (flexibility different from Class 5 of HD383)
N	tape armour, usually in steel	-E	extra flexible conductor for welding machine, according to HD 22 Part 6 (flexibility different from Class 6 of HD383)
NJ	tapes (usually made up of steel) armour, with impregnated Jute or other equivalent material outer-cover	-K	flexible conductor for fixed wiring (flexibility different from Class 5 of HD383)
P	lead sheath, not alloy	-H	extra flexible conductor (flexibility different from Class 6 of HD383)
Q	copper sheath	-F	flexible conductor of a cable for fixed installation (unless otherwise specified, flexibility according to Class 5 of HD383)
Z	twin-lead armour, usually in steel	-R	rigid, round stranded conductor
ZJ	twin-lead armour, usually in steel, with impregnated Jute or other equivalent material outer-cover	-U	rigid, round solid conductor
		-Y	simil copper conductor
		-A	Aluminium